KAESER COMPRESORES®

Compresores de tornillo

Serie SX–HSD

Con el reconocido PERFIL SIGMA

Flujo volumétrico desde 0,25 hasta 87,3 m³/min,
presión desde 5,5 hasta 15 bar

www.kaeser.com

KAESER KOMPRESSOREN
El especialista en sistemas de aire comprimido de renombre mundial

KAESER fue fundada en 1919 por Carl Kaeser padre como un taller de máquinas, pero su camino para convertirse en el fabricante de renombre mundial que es actualmente empezó en 1948, cuando Carl Kaeser tomó la decisión de fabricar compresores de pistón. Más adelante, la creación del bloque compresor de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA dio inicio a su andadura para introducirse en el grupo líder del sector.

Actualmente trabajan para la empresa unas 8000 personas. Su compromiso y alta cualificación, unidos a su esfuerzo por conseguir la máxima satisfacción de los clientes, son los que han hecho de KAESER KOMPRESSOREN uno de los especialistas en sistemas de aire comprimido más grande y de más prestigio del mundo. La empresa exporta compresores e instalaciones de aire comprimido a casi todos los países.

Central de Coburgo (Baviera)

En nuestra central de Coburgo trabajan actualmente unos 2000 empleados, que fabrican compresores de todos los tipos y potencias en una superficie industrial de más de 150 000 m². Todo el grupo internacional de empresas KAESER está intercomunicado por la tecnología de redes más moderna.

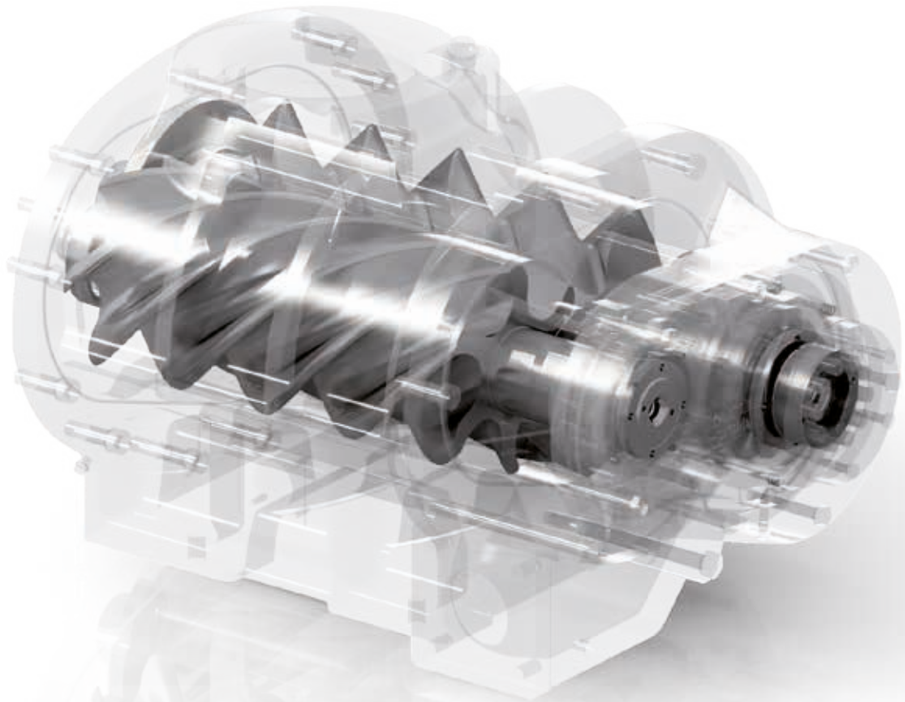
Contenido

KAESER KOMPRESSOREN: El especialista en sistemas de aire comprimido de renombre mundial	2-3
Más aire comprimido con menos energía	4-5
Compresores de tornillo KAESER hasta 22 kW	6-7
Compresores de tornillo KAESER – Sistemas completos hasta 15 kW	8-9
Compresores de tornillo KAESER desde 18,5 hasta 500 kW	10-11
Compresores de tornillo KAESER modulares con secador frigorífico hasta 132 kW	12-13
Compresores de tornillo KAESER con SIGMA FREQUENCY CONTROL	14-15
Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2	16-17
Información sin fronteras: soluciones completas a medida	18-19
Fabricación moderna para una alta calidad	20-21
Fiabilidad y competencia en el mundo entero: KAESER AIR SERVICE	22-23
Cada vez más usuarios de aire comprimido confían en los compresores KAESER	24-25
Datos técnicos	26-35

Más aire comprimido con menos energía

PERFIL SIGMA DE KAESER

El PERFIL SIGMA, creado por KAESER KOMPRESSOREN y sometido a mejoras constantes, es extraordinariamente eficiente y ahorra mucha energía. Todos los compresores de tornillo KAESER llevan rotores con ese económico perfil. El uso de estos bloques compresores a velocidades óptimas procura una alta eficiencia. Los rodamientos de precisión de grandes dimensiones y una fabricación con tolerancias mínimas garantizan una larga vida útil y una alta fiabilidad.



Bloque compresor de tornillo con económico PERFIL SIGMA

Una misma fuerza de accionamiento puede transmitirse con bloques compresores pequeños a altas revoluciones o con bloques grandes a velocidades de giro óptimas. Los bloques compresores de gran tamaño y velocidad reducida presentan un mejor rendimiento y generan una mayor cantidad de aire comprimido consumiendo la misma potencia.

Por eso, KAESER fabrica bloques compresores de tornillo con un régimen lo más bajo posible y perfiles optimizados. La inversión en cualquier compresor de tornillo KAESER queda rápidamente amortizada gracias al notable ahorro de energía que supone.

Económico controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

El controlador SIGMA CONTROL 2 coordina la producción y el consumo de aire comprimido. El uso de un controlador inteligente evita que se derroche energía, sobre todo en las fases de carga parcial. KESER ofrece distintos modos de regulación adaptados a sus necesidades.

SIGMA CONTROL 2 cumple los requisitos más exigentes que se plantean a un controlador para compresores y está basado en un fiable ordenador industrial. La unidad de control está conectada a módulos de entrada y salida intercambiables. Así, es posible un ajuste flexible a todos los compresores y soplantes de tornillo y pistón KAESER, a las soplantes de pistón rotativo y también a sistemas de comunicación externos. El ordenador industrial instalado memoriza los 200 últimos eventos de servicio. Esta información sirve de ayuda al usuario y al KAESER Service a localizar las averías y a comprenderlas con mayor rapidez. Gracias al servidor de red integrado el usuario puede visualizar los datos de servicio y los avisos de mantenimiento y avería en su propio PC.

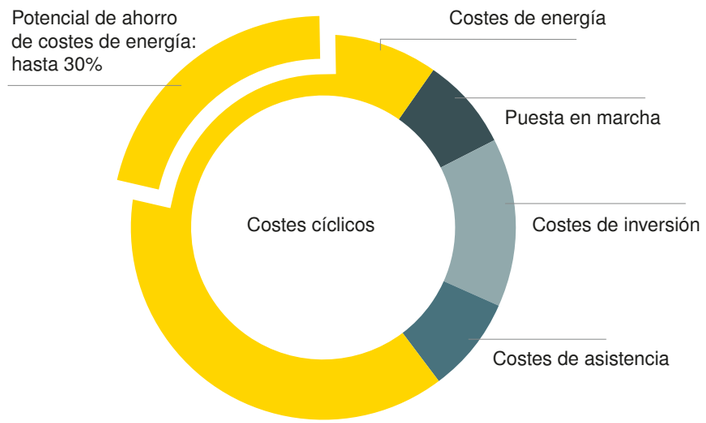
SIGMA CONTROL 2 «habla» 30 idiomas. La clara estructura de los menús simplifica su manejo. La ranura para tarjetas SD permite la descarga rápida y sencilla de actualizaciones de software y parámetros de servicio, lo cual permite reducir los costes de servicio. Además, las tarjetas SD pueden utilizarse para grabar datos de servicio relevantes.

Bajos costes cíclicos

Los gastos derivados de la adquisición de un compresor y de los trabajos de asistencia que requiere representan solo una pequeña parte del total. La mayor parte de los gastos totales son consecuencia del consumo energético a lo largo de la vida útil del compresor, que llegan a multiplicar varias veces el coste de su adquisición. Los compresores de tornillo de bajo consumo KAESER pueden contribuir notablemente a reducir los gastos totales de su producción de aire comprimido.

Además, pueden conseguir un ahorro adicional y contribuir a la protección del medio ambiente gracias a la recuperación del calor:

Un compresor de tornillo convierte en calor el 100 % de la energía que se le suministra. Esta energía puede recuperarse y aprovecharse para aplicaciones termotécnicas hasta en un 96 %. Gracias a este sistema pueden ahorrarse miles de euros y reducirse toneladas de emisiones de CO_2 al año. El alcance exacto del ahorro dependerá del tamaño de los compresores y de la fuente de energía cuyo consumo se reduzca para calefacción (electricidad, gas, gasóleo). También pueden instalarse sistemas de recuperación de calor en muchos compresores viejos.



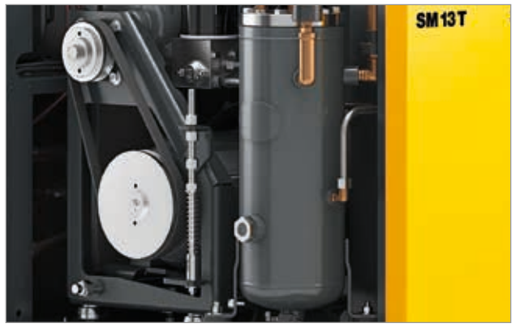
Pequeños compresores de tornillo KAESER
hasta 22 kW

Los compresores de tornillo KAESER convencen por su economía y fiabilidad. En las series SXC, SX, SM, SK y ASK se instala un sistema de accionamiento por correas. KAESER fue uno de los primeros fabricantes en utilizar este tipo de transmisión. El sistema automático de retensado*) mantiene el grado de transmisión de las correas a nivel óptimo en los compresores de tornillo KAESER durante toda su vida útil. De este modo, el rendimiento se mantiene alto y constante durante toda su vida útil.

El dispositivo automático de retensado de las correas permite reducir los costes de mantenimiento.

El revestimiento insonorizante reduce al mínimo la emisión de ruido. Es posible mantener una conversación a volumen normal al lado de un compresor en marcha.

*) Menos en los equipos de la serie SX; las correas planas que se usan en estos modelos no precisan retensado.



Tensado automático de las correas

Las correas trapezoidales de alto rendimiento con retensado automático garantizan una transmisión eficiente de la fuerza del motor al bloque compresor. Así se ahorra en energía y costes de mantenimiento al tiempo que se mejora la fiabilidad del compresor.

Imagen: SM 13 (IE4), SK 25 (IE3), SX 8 (IE3), ASK 28 (IE3)

Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

El controlador SIGMA CONTROL 2 permite un control y una regulación eficientes del servicio del compresor. La pantalla y el lector RFID simplifican la comunicación y la seguridad. Las interfaces variables ofrecen una gran flexibilidad. La ranura para tarjetas SD facilita las actualizaciones.

Bloque compresor con PERFIL SIGMA

El componente fundamental de los compresores de tornillo es su bloque compresor tornillo con el económico PERFIL SIGMA. Hemos optimizado este perfil para mejorar el flujo de la corriente de aire, consiguiendo grandes avances en la potencia específica de los equipos completos.

Mantenimiento sencillo

Todos los trabajos de mantenimiento pueden llevarse a cabo desde el mismo lateral. El panel izquierdo de la carcasa es desmontable, y desde allí es sencillo acceder a todos los puntos de mantenimiento.

(Ilustración, SM 13T)

Hasta
96%
aprovechable en forma de calor

Recuperación del calor

Los compresores de tornillo convierten en energía calorífica casi la totalidad de la energía (eléctrica) que consumen. De esta energía es posible recuperar hasta el 96 % para calefacción o para producir agua caliente. Así se reduce el consumo de energía primaria y se mejora el balance total de gasto energético.

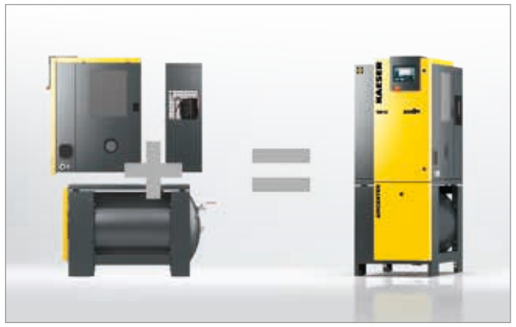
Imagen: SXC 8, AIRCENTER SK 22 (IE3), AIRCENTER SX 8 (IE3), AIRCENTER SM 13 (IE4)

Compresores de tornillo KAESER
sistemas completos hasta 15 kW

KAESER está a la cabeza de la innovación: el compresor y el secador frigorífico se encuentran instalados en carcasas separadas en lugar de estar juntos en una sola. De este modo, el secador queda protegido de la influencia térmica del compresor, lo cual mejora su seguridad de servicio.

La función de desconexión del secador frigorífico, coordinada con el funcionamiento del compresor (no en los SXC) y seleccionable desde su controlador, ayuda a reducir notablemente el consumo de energía. A pesar de su compacto diseño, pensado para ahorrar espacio, todos los componentes resultan fácilmente accesibles.

El secador frigorífico integrado permite a la estación suministrar un aire comprimido de alta calidad, que protege sus máquinas de daños por corrosión.



Conectar y listo

Estos equipos compactos solo necesitan una conexión a la red eléctrica y otra a la red de aire comprimido. No es preciso realizar ningún otro trabajo de instalación.

(Ilustración, SM 13 AIRCENTER)

KAESER FILTER para un aire comprimido limpio

Los KAESER FILTER originales (opcionales) garantizan gracias a su baja presión diferencial un filtrado eficiente del aire comprimido con todos los niveles de pureza conforme a la norma ISO 8573-1. Su cambio es rápido y limpio.

(Ilustración, AIRCENTER SM 13)

Diseñado para facilitar el mantenimiento

El panel izquierdo de la carcasa puede retirarse fácilmente, permitiendo un acceso sencillo a todos los puntos de mantenimiento. Sendas mirillas permiten controlar el nivel de fluido, del separador de condensado y la tensión de las correas con la máquina en marcha.

(Ilustración, AIRCENTER SM 13)

Controlador SIGMA CONTROL 2

El controlador SIGMA CONTROL 2 permite un control y una regulación eficientes del servicio del compresor. La pantalla y el lector RFID simplifican la comunicación y la seguridad. Las interfaces variables ofrecen una gran flexibilidad. La ranura para tarjetas SD facilita las actualizaciones.

Bloque compresor con PERFIL SIGMA

El componente fundamental de los compresores de tornillo es su bloque compresor con el económico PERFIL SIGMA. Hemos optimizado este perfil para mejorar el flujo de la corriente de aire, consiguiendo grandes avances en la potencia específica de los equipos completos.

Compresores de tornillo KAESER medianos y grandes, desde 18,5 hasta 500 kW

Los compresores de tornillo KAESER de las series ASD hasta HSD no solo producen más aire comprimido con menos energía, sino que además cumplen todos los requisitos de versatilidad, sencillez de manejo y mantenimiento, así como las normativas de protección medioambiental.

Esta eficiencia se consigue gracias a la amplia variedad de bloques compresores de KAESER KOMPRESSOREN, adaptados óptimamente a cada aplicación y fabricados por la misma empresa.

También los motores IE4 de alta eficiencia y los motores de velocidad variable de los ventiladores (a partir de la serie CSD) contribuyen a reducir el consumo.

Durante el proceso de desarrollo, los técnicos de asistencia de KAESER valoran y optimizan el diseño para hacer el mantenimiento y las reparaciones más fáciles.

El sistema electrónico de termogestión (ETM) regula dinámicamente la temperatura del fluido. De esa manera se evita la acumulación de humedad y los daños derivados, y además, se ahorra electricidad.

Bloque compresor con PERFIL SIGMA

El componente fundamental de los compresores de tornillo KAESER es su bloque compresor de tornillo con el económico PERFIL SIGMA. Hemos optimizado este perfil para mejorar el flujo de la corriente de aire, consiguiendo grandes avances en la potencia específica de los equipos completos.

Imagen: ASD 60 (IE4), ESD 375 (IE4)

Controlador SIGMA CONTROL 2

El controlador SIGMA CONTROL 2 permite un control y una regulación eficientes del servicio del compresor. La pantalla y el lector RFID simplifican la comunicación y la seguridad. Las interfaces variables ofrecen una gran flexibilidad. La ranura para tarjetas SD facilita las actualizaciones.

Filtro ecológico de fluido

Los elementos filtrantes instalados en las carcasas de aluminio de los filtros de fluido son ecológicos, ya que no contienen metal. Esto permite eliminarlos térmicamente y sin problemas al final de su vida útil.

Para una temperatura correcta

El innovador sistema electrónico de termogestión regula dinámicamente la temperatura del fluido acorde a las condiciones ambientales para evitar con toda seguridad la formación de condensado y mejorar la eficiencia.

(Ilustración, ASD 60)

Hasta
96%
aprovechable en forma de calor

Recuperación del calor

Los compresores de tornillo convierten en energía calorífica casi la totalidad de la energía (eléctrica) que consumen. De esta energía es posible recuperar hasta el 96 % para calefacción o para producir agua caliente. Así se reduce el consumo de energía primaria y se mejora el balance total de gasto energético.

Imagen: ASD 60 T (IE4), DSD 240 T (IE4)

Compresores de tornillo KAESER modulares con secador frigorífico hasta132 kW

Estos compresores de tornillo son versátiles, fiables y económicos en el trabajo diario.

Los secadores frigoríficos modulares integrados convierten estas económicas instalaciones en auténticas estaciones compactas capaces de producir aire comprimido de primera calidad.

El compresor y el secador frigorífico van instalados en carcasas separadas. De este modo, el secador queda protegido de la influencia térmica del compresor, lo cual mejora su seguridad de servicio.

La función de desconexión del secador frigorífico, coordinada con el funcionamiento del compresor y seleccionable desde su controlador, ayuda a reducir notablemente el consumo de energía.

(Ilustración, CSD 105 T)

Refrigerante para el futuro

El nuevo reglamento sobre gases fluorados UE 517/2014 tiene como objetivo una reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero para evitar el calentamiento global.

Las nuevas unidades T llevan agente frigorífico R-513A, que tiene un GWP (Global Warming Potential) muy reducido, lo cual asegura el funcionamiento de la máquina durante todo su ciclo vital futuro.

Seguro separador ciclónico KAESER

Instalado por delante del secador frigorífico, el separador ciclónico KAESER con purgador electrónico de condensado ECO-DRAIN garantiza una preseparación y eliminación eficaz del condensado incluso a temperaturas elevadas y con alta humedad del aire.

(Ilustración, CSD 105 SFC)

Controlador SIGMA CONTROL 2

El controlador SIGMA CONTROL 2 permite un control y una regulación eficientes del servicio del compresor. La pantalla y el lector RFID simplifican la comunicación y la seguridad. Las interfaces variables ofrecen una gran flexibilidad. La ranura para tarjetas SD facilita las actualizaciones.

Compresores de tornillo KAESER con SIGMA FREQUENCY CONTROL

Los compresores de tornillo KAESER de las series SM SFC hasta HSD SFC destacan por su bajo consumo. Las series SM, SK y ASK SFC funcionan con un accionamiento por correas equipado con dispositivo automático de retensado que necesita muy poco mantenimiento.

Los bloques compresores KAESER, con económico PERFIL SIGMA y con bajas velocidades de giro, ofrecen un rendimiento extraordinario en todo el campo de regulación.

Los compresores de tornillo con regulación de velocidad de las series SM SFC hasta HSD SFC soportan cargas de hasta el 100 % sin exigir demasiado mantenimiento.

Unidades con motor síncrono de reluctancia de velocidad variable

Las series ASD, BSD, CSD y CSDX están equipadas con un motor síncrono de reluctancia. Según un estudio, el perfil típico de consumo de aire comprimido se encuentra en un 30-70 % del consumo máximo. Así, un compresor de tornillo de velocidad variable con motor síncrono de reluctancia puede ahorrar un máximo de energía en carga parcial. Además, estos motores alcanzan la clase máxima de eficiencia energética, la IE5.

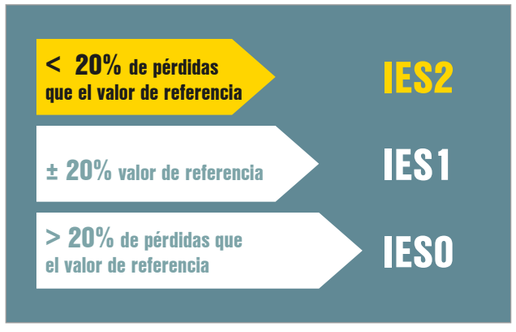
Alto grado de rendimiento en carga parcial

Los motores síncronos de reluctancia presentan un grado de rendimiento muy superior al de los motores asíncronos en carga parcial. Esa mejora permite aumentar el caudal hasta en un 10 % respecto a los modelos convencionales de velocidad variable.

Imagen: ASD 60 SFC (IES2), BSD 75 SFC (IES2, IE4, IE5)

La norma IEC 61800-9-2

La norma europea de ecodiseño IEC 61800-9-2 define los requisitos para los accionamientos de máquinas eléctricas. Entre otras cosas, define el grado de rendimiento de un sistema que tiene en cuenta las pérdidas de un motor y un convertidor de frecuencia. Los equipos KAESER presentan un 20 % menos de pérdidas que el valor de referencia, de modo que cumplen sobradamente.

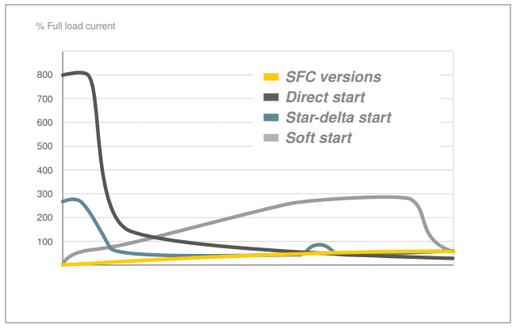


Eficiencia energética máxima

KAESER cumple el grado de rendimiento de sistemas IES2 en las máquinas con velocidad variable, lo cual supone el grado máximo posible de eficiencia acorde a la norma IEC 61800-9-2. IES2 significa que su sistema de accionamiento presenta un 20 % menos de pérdidas que el valor de referencia.

Equipo completo con certificado EMC

La tolerancia electromagnética en redes industriales de la clase A1 del armario eléctrico del SFC y el SIGMA CONTROL 2 como unidades individuales y como equipo combinado está controlada y certificada acorde a las directrices contenidas en la norma EN 55011.



Arranque progresivo sin puntas de corriente

El ascenso progresivo de la corriente de accionamiento, que pasa de cero a plena carga sin que se produzcan puntas de corriente perjudiciales, permite que la frecuencia de arranque del motor (arranques por unidad de tiempo sin sobrecalentamiento) sea prácticamente ilimitada. Además, la aceleración y desaceleración continua ayudan a proteger las piezas móviles.

Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

El controlador **SIGMA CONTROL 2** coordina la producción y el consumo de aire comprimido. El uso de un controlador inteligente evita que se derroche energía, sobre todo en las fases de carga parcial.

SIGMA CONTROL 2 cumple los requisitos más exigentes que se plantean a un controlador para compresores y está basado en un fiable ordenador industrial. La unidad de control está conectada a módulos de entrada y salida intercambiables. Así es posible un ajuste flexible a todos los compresores de tornillo KAESER disponibles y también a sistemas de comunicación externos.

Ayuda en la búsqueda de averías

El ordenador industrial instalado memoriza los 200 últimos eventos de servicio. Esta información sirve de ayuda al usuario y al KAESER Service a localizar las averías y a comprenderlas con mayor rapidez. Gracias al servidor de red integrado, el usuario puede visualizar los datos de servicio y los avisos de mantenimiento y avería en su propio PC.

Preparado para funcionar en el extranjero

SIGMA CONTROL 2 «habla» 30 idiomas. La clara estructura de los menús simplifica su manejo.

Actualizaciones rápidas

La ranura para tarjetas SD permite la descarga rápida y sencilla de actualizaciones de software y parámetros de servicio, Así se ahorra en costes de actualización y mantenimiento. Además, las tarjetas SD pueden utilizarse para grabar datos de servicio relevantes.

SIGMA CONTROL 2 – integrable en redes

La conectividad está incluida como estándar en el controlador SIGMA CONTROL 2 de las unidades ASD hasta HSD. En las unidades SX - ASK la conexión a sistemas de mando también existe como opción para el SIGMA CONTROL 2.

Imagen: Módulo insertable de comunicación

Las teclas funcionales al detalle

Funciones básicas

Tecla CON – LED verde – conecta a compresor "CON" –> funcionamiento en regulación automática, indicación "Compresor CON".

Tecla DES conmuta a "Compresor DES".

Funciones semáforo

Avería - LED rojo - indica "Avería en compresor". El compresor se desconecta en caso de avería.

Avería en comunicación - LED rojo - indica «interrupción o avería en transmisión de datos a otros sistemas».

Mantenimiento – LED amarillo – indica «Necesidad de mantenimiento» o «Toca realizar mantenimiento» o «Aviso».

Tensión de control – LED verde encendido indica «Interruptor central CON, hay corriente de red y de alimentación».

Funciones de menú

Tecla de menú - ARRIBA - desplaza el texto de la pantalla hacia arriba línea por línea.

Tecla de menú – ABAJO - desplaza el texto de la pantalla hacia abajo línea por línea.

Tecla de menú – DERECHA – desplaza el texto de la pantalla hacia la derecha línea por línea.

Tecla de menú – IZQUIERDA – desplaza el texto de la pantalla hacia la izquierda línea por línea.

Tecla de interrupción - permite regresar al nivel inmediatamente superior.

Tecla de aceptación – permite saltar al submenú siguiente o aceptar valores ajustados.

Tecla de confirmación - confirma los avisos de avería y pone a cero (si es posible) la memoria de averías.

Tecla de información Permite comprobar los avisos en todo momento.

Funciones adicionales

Tecla de marcha en vacío, conmuta de plena carga a marcha en vacío.

Tecla CON control remoto – LED verde, conecta y desconecta el control remoto «CON» y «DES»

Tecla CON/DES reloj conmutador, – LED verde – activa o desactiva la función de reloj conmutador.

Marcha en carga – LED verde, «Generación de aire comprimido».

Marcha en vacío – LED verde – «Compresor en marcha» – «No se genera aire comprimido».

Información sin fronteras: Soluciones completas a medida

Controlador maestro SIGMA AIR MANAGER SYSTEM

La regulación adaptativa 3-D^{advanced} mejorada calcula con antelación toda una serie de posibilidades de conmutación y elige de entre ellas la más eficiente desde el punto de vista del consumo energético. De esta forma, es capaz de adaptar óptimamente el caudal y el consumo energético de los compresores al consumo real de cada momento. Esta optimización es posible gracias al PC industrial integrado con procesador multi-núcleo combinado con la regulación adaptativa 3-D^{advanced}.

Los conversores bus (SBU) de la SIGMA NETWORK le abren distintas posibilidades de adaptación a las necesidades individuales de cada cliente. Los SBUs pueden estar equipados con módulos de entrada y salida digitales y analógicos, así como con puertos SIGMA NETWORK. Por ejemplo, la indicación de alarmas, del flujo volumétrico, del punto de rocío, la medición de potencia, etc. no suponen ningún problema.

(1)

Controlador maestro SIGMA AIR MANAGER 4.0 (SAM 4.0)

- Regulación adaptativa en 3D^{advanced}
- Esquema T&I en tiempo real
  Información detallada y rápida sobre toda la estación de aire comprimido
- Modelos SAM 4.0-4, SAM 4.0-8, SAM 4.0-16
- Actualizable: Ampliación de la estación de aire comprimido por medio de una actualización de software – sin cambio de hardware
- 6 entradas digitales, 4 entradas analógicas 4-20 mA, 5 salidas de relé
- Incluido un transductor de presión
- 7 puertos SIGMA NETWORK para compresores con controlador SIGMA CONTROL 2 y/o transductor bus SIGMA NETWORK (SBU)
- Opción a master SNW-PROFIBUS para la conexión a estaciones ya existentes que cuenten con SIGMA AIR MANAGER

(2)

KAESER CONNECT Para conexión a la técnica de mando

Posibles módulos de comunicación: PROFIBUS DP, PROFINET IO, Modbus TCP, Modbus RTU, EtherNet/IP

(3)

KAESER CONNECT Visualización por medio del servidor de red integrado

- Datos a largo plazo para informes, análisis, controlling y auditorías, gestión de la energía ISO 50001
- Reducción de los costes de aire comprimido
- Informes completos sobre el coste energético
- Posibilidad de añadir bloques de costes adicionales
- No precisa software adicional (visualización a través del navegador de internet)
- Visualización por medio de una interfaz Gigabit Ethernet para visualización remota
- Información en línea y siempre actualizada

(4)

SIGMA NETWORK

Red específica de KAESER de alta seguridad para el control y la comunicación de las máquinas.

(5)

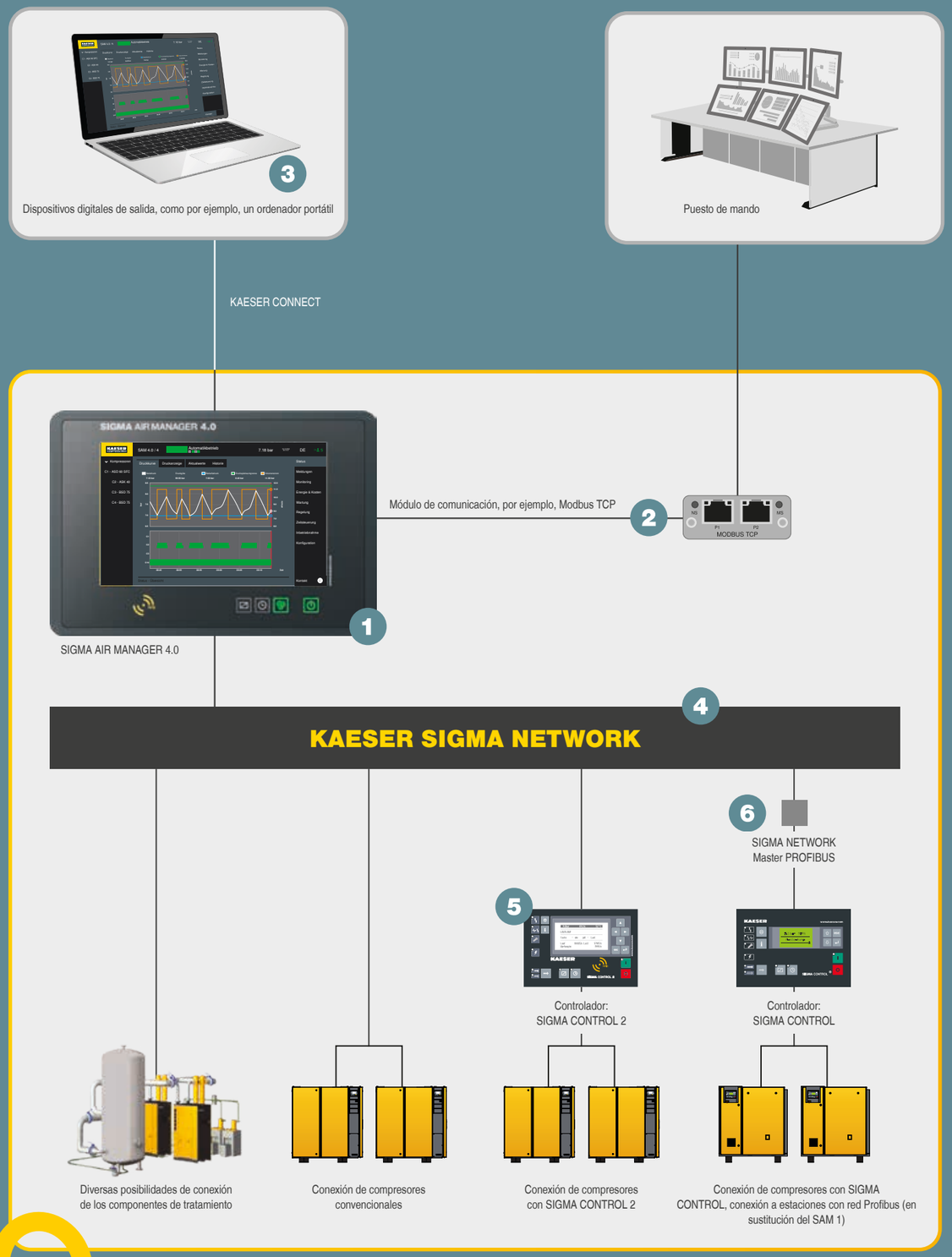
Conexión de compresores con SIGMA CONTROL 2

La conexión de compresores con SIGMA CONTROL 2 se realiza por medio de la SIGMA NETWORK.

(6)

Conexión a redes Profibus SAM existentes con el master SNW PROFIBUS

Con el master PROFIBUS SNW (opcional) pueden conectarse las estaciones de aire comprimido ya existentes con la red Profibus.



Seguridad de datos, seguridad de funcionamiento

Fabricación moderna, alta calidad

Para conseguir el mayor nivel de exactitud, los componentes de los compresores de tornillo KAESER se fabrican en naves climatizadas y con las herramientas más modernas.

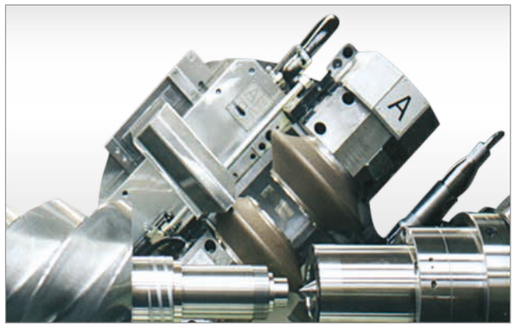
La gran motivación de nuestros empleados y su gran experiencia en la ingeniería mecánica son la garantía para mantener constante el alto nivel de calidad de nuestros productos, que se someten a controles exhaustivos de tolerancias de fabricación; por ejemplo, con instrumentos de medición 3D con una exactitud de 1/1000 mm.

Preparados para el futuro

La mejora continua de los productos ya existentes y nuestro esfuerzo por introducir innovaciones de manera constante desde el modernísimo Centro de Investigación y Desarrollo de KAESER aseguran el liderazgo técnico de los productos KAESER: Compresores y componentes de aire comprimido económicos, fiables y de fácil manejo.

Montaje cuidadoso

Personal especializado y altamente cualificado se encarga del montaje de los bloques compresores y de los equipos siguiendo las más estrictas normas de fabricación establecidas en el sistema de gestión de calidad KAESER.

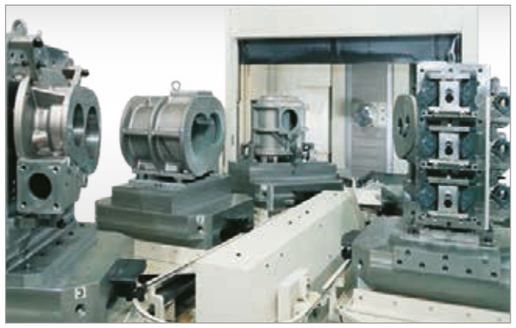


Fresado y rectificado precisos

Máquinas CNC para el rectificado de perfiles mecanizan el PERFIL SIGMA de los rotores con tolerancias mínimas y una precisión micrométrica para conseguir la eficiencia óptima.

Rotores a prueba

Todos los pares de rotores se someten a estrictos controles de tolerancia y compatibilidad.



Fábricas modernas

Los rotores y las carcasas de los bloques KAESER se fabrican en modernísimas fábricas con aire acondicionado. El sistema de gestión de calidad acorde a la DIN/ISO 9001 garantiza una calidad máxima de los productos.

Cada vez más usuarios de aire comprimido de todo el mundo eligen KAESER

Limpieza, embalaje, filtrado

Los compresores de tornillo KAESER para la producción de vacío, con el bloque especial de vacío KAESER, se utilizan para procesos de aspiración, embalado, control, secado y desgasificación, así como para filtración o llenado de botellas y tubos. Estas unidades de vacío también están equipadas con el moderno controlador SIGMA CONTROL 2, basado en un PC industrial.

Producción de envases de PET

KAESER KOMPRESSOREN ha concebido un sistema particularmente económico para este sector en alza. La estación KAESER PET AIR está formada por una fase de baja presión (compresor de tornillo, aire de control), una de alta presión (booster, aire de soplado) y un secador frigorífico. Sus ventajas son los bajos costes de adquisición y servicio y una enorme seguridad de funcionamiento.

Sobrepresión y vacío

Las soplantes a baja presión KAESER de émbolo o de tornillo se usan (en los campos de sobrepresión y de vacío) para la ventilación de depósitos de decantación, para secar, en el transporte de materiales en polvo o granulados, para limpieza por aspiración, en procesos de control y para el embalado de productos.

Industria y talleres

Los compresores de tornillo suministran actualmente la mayor parte del aire comprimido en la industria. Y esta misma tendencia se está extendiendo en los talleres. Los compresores de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA son prueba de ello: cientos de miles de estos compresores económicos y fiables se encuentran en servicio en todo el mundo.

Serie SX – ASK

Compresores de tornillo hasta 22 kW

Modelo	Sobrepr. de servicio bar	Flujo volumétrico *) Instalación completa a sobrepr. de servicio m³/min	Sobrepr. máx. bar	Potencia nominal del motor kW	Dimensiones an x prof x al mm	Conexión aire comprimido	Presión acústica **) dB(A)	Peso kg
SX 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	590 x 632 x 970	G ¾	59	140
SX 4	7,5 10 13	0,37 0,37 0,26	8 11 15	3	590 x 632 x 970		60	140
SX 6	7,5 10 13	0,60 0,49 0,38	8 11 15	4	590 x 632 x 970		61	145
SX 8	7,5 10 13	0,80 0,68 0,55	8 11 15	5,5	590 x 632 x 970		64	155
SM 10	7,5 10 13	0,94 0,78 0,60	8 11 15	5,5	630 x 790 x 1100	G ¾	62	220
SM 13	7,5 10 13	1,32 1,09 0,85	8 11 15	7,5	630 x 790 x 1100		65	240
SM 16	7,5 10 13	1,62 1,37 1,09	8 11 15	9	630 x 790 x 1100		66	240
SK 22	6	2,16	6	11	750 x 895 x 1260	G 1	67	312
	7,5 10 13	2,02 1,69 1,33	8 11 15				66	
SK 25	6	2,69	6	15	750 x 895 x 1260		68	320
	7,5 10 13	2,52 2,13 1,73	8 11 15				67	
ASK 28	6 7,5 10 13	3,17 2,86 2,40 1,93	6 8 11 15	15	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	65	485
ASK 34	6 7,5 10 13	3,87 3,51 3,00 2,50	6 8 11 15	18,5	800 x 1100 x 1530		67	505
ASK 40	6 7,5 10 13	4,45 4,06 3,52 2,94	6 8 11 15	22	800 x 1100 x 1530		69	525

*) Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217: 2009, anexo C
**) Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Serie ASD – CSDX

Compresores de tornillo hasta 90 kW

Modelo	Sobrepr. de servicio bar	Flujo volumétrico *) Instalación completa a sobrepr. de servicio m³/min	Sobrepr. máx. bar	Potencia nominal del motor kW	Dimensiones an x prof x al mm	Conexión aire comprimido	Presión acústica **) dB(A)	Peso kg
ASD 35	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	610
ASD 40	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	1460 x 900 x 1530		66	655
ASD 50	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	1460 x 900 x 1530		66	695
ASD 60	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	1460 x 900 x 1530		69	750
BSD 65	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	970
BSD 75	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	1590 x 1030 x 1700		70	985
BSD 83	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	1590 x 1030 x 1700		71	1060
CSD 90	6 7,5 8,5 10 12	9,61 8,85 8,45 7,60 6,63	6 7,5 8,5 10 12	45	1790 x 1100 x 1900	G 2	68 67 67 67 67	1340
CSD 110	6 7,5 8,5 10 12 15	11,40 10,65 10,17 9,30 8,20 7,05	6 7,5 8,5 10 12 15	55	1790 x 1100 x 1900		71 70 69 70 69 70	1410
CSD 130	6 7,5 8,5 10 12 15	14,70 12,90 12,00 11,10 9,95 8,26	6 7,5 8,5 10 12 15	75	1790 x 1100 x 1900		73 72 72 71 69 69	1600
CSDX 145	6 7,5 8,5 10 12	15,85 15,40 14,20 12,80 11,63	6 7,5 8,5 10 12	75	2100 x 1280 x 1950		72 72 72 71 71	1890
CSDX 175	6 7,5 8,5 10 12 15	19,50 18,10 16,70 15,50 13,85 12,10	6 7,5 8,5 10 12 15	90	2100 x 1280 x 1950		76 75 72 74 75 75	2030

*) Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217: 2009, anexo C
**) Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Serie DSD a HSD

Compresores de tornillo hasta 500 kW

Modelo	Sobrepr. de servicio bar	Flujo volumétrico *) Instalación completa a sobrepr. de servicio m³/min	Sobrepr. máx. bar	Potencia nominal del motor kW	Dimensiones an x prof x al mm	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica **) dB(A)	Peso kg
DSD 145	7,5	14,00	9	75	2450 x 1730 x 2150	DN 65	69	2950
DSD 175	7,5 10	16,92 13,60	8,5 12	90	2450 x 1730 x 2150		70	3090
DSD 205	7,5 10 13	21,00 16,59 13,06	8,5 12 15	110	2450 x 1730 x 2150		72	3360
DSD 240	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	2450 x 1730 x 2150		74	3430
DSDX 245	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	2690 x 1910 x 2140	DN 80	74	3950
DSDX 305	7,5 10 13	30,20 24,70 19,78	8,5 12 15	160	2690 x 1910 x 2140		75	4450
ESD 375	7,5 10 13	37,85 30,13 24,34	8,5 12 15	200	2960 x 2030 x 2140	DN 100	75	5000
ESD 445	7,5 10 13	42,20 37,32 29,67	8,5 12 15	250	2960 x 2030 x 2140		76	5060
FSD 475	7,5 10 13	48,20 37,63 29,52	8,5 12 15	250	3495 x 2145 x 2360	DN 150	79	6580
FSD 575	7,5 10 13	58,40 47,57 37,00	8,5 12 15	315	3495 x 2145 x 2360		79	6750
HSD 662	7,5 10 13	66,40 54,44 43,72	8,5 12 15	360	3570 x 2145 x 2350	DN 150	71	8100
HSD 722	7,5 10 13	72,40 59,48 47,87	8,5 12 15	400	3570 x 2145 x 2350		72	8500
HSD 782	7,5 10 13	78,40 65,31 53,07	8,5 12 15	450	3570 x 2145 x 2350		72	8600
HSD 842	7,5 10 13	84,40 71,15 58,27	8,5 12 15	500	3570 x 2145 x 2350		73	8700

*) Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217: 2009, anexo C
**) Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Serie SXC - AIRCENTER SX / SM / SK

Equipos modulares con secador frigorífico - hasta 15 KW

Modelo	Sobrepr. de servicio bar	Flujo volumétrico *) Instalación completa a sobrepr. de servicio m³/min	Sobrepr. máx. bar	Potencia nominal del motor kW	Modelo secador frigorífico	Capacidad depósito de aire compr. l	Dimensiones an x prof x al mm	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica **) dB(A)	Peso kg
SXC 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	CT 4	215	620 x 980 x 1480	G ¾	68	285
SXC 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3,0	CT 4	215	620 x 980 x 1480		69	285
SXC 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4,0	CT 8 CT 4 CT 4	215	620 x 980 x 1480		69	290
SXC 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	CT 8 CT 8 CT 4	215	620 x 980 x 1480		69	300
AIRCENTER 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	ABT 4	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	59	285
AIRCENTER 4	7,5 10 13	0,46 0,37 0,26	8 11 15	3	ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		60	285
AIRCENTER 6	7,5 10 13	0,60 0,49 0,38	8 11 15	4	ABT 8 ABT 4 ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		61	290
AIRCENTER 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,55	8 11 15	5,5	ABT 8 ABT 8 ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		64	300
AIRCENTER 10	7,5 10 13	0,94 0,78 0,60	8 11 15	5,5	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720	G ¾	62	420
AIRCENTER 13	7,5 10 13	1,32 1,09 0,85	8 11 15	7,5	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720		65	440
AIRCENTER 16	7,5 10 13	1,62 1,37 1,09	8 11 15	9	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720		66	440
AIRCENTER 22	6	2,16	6	11	ABT 25	350	750 x 1370 x 1880	G 1	67	579
	7,5 10 13	2,02 1,69 1,33	8 11 15						66	
AIRCENTER 25	6	2,69	6	15	ABT 25	350	750 x 1370 x 1880		68	587
	7,5 10 13	2,52 2,13 1,73	8 11 15						67	

Datos técnicos de los secadores integrados

Modelo	Pot. absorb. secador frigorífico kW	Punto de rocío °C	Agente frigorífico	Agente frigorífico Cantidad de llenado kg	Potencial efec. invernadero GWP	CO_2 equivalente t	Circuito hermético de frío
CT 4	0,18	3	R-513A	0,17	629	0,11	sí
CT 8	0,28	3	R-513A	0,24	629	0,15	sí
ABT 4	0,18	3	R-513A	0,17	629	0,11	sí
ABT 8	0,28	3	R-513A	0,24	629	0,15	sí
ABT 15	0,37	3	R-513A	0,39	629	0,25	sí
ABT 25	0,41	3	R-513A	0,62	629	0,39	sí

Serie SX T – DSD T

Compresores de tornillo modulares con secador frigorífico - hasta 132 W

Modelo	Presión máx. de servicio bar	Flujo volumétrico *) Instalación completa a presión de servicio m³/min	Sobrepr. máx. bar	Potencia nominal del motor kW	Modelo secador frigorífico	Dimensiones an x prof x al mm	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica **) dB(A)	Peso kg
SX 3 T	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	ABT 4	590 x 905 x 970	G ¾	59	185
SX 4 T	7,5 10 13	0,46 0,37 0,26	8 11 15	3	ABT 4	590 x 905 x 970		60	185
SX 6 T	7,5 10 13	0,60 0,49 0,38	8 11 15	4	ABT 8 ABT 4 ABT 4	590 x 905 x 970		61	190
SX 8 T	7,5 10 13	0,80 0,68 0,55	8 11 15	5,5	ABT 8 ABT 8 ABT 4	590 x 905 x 970		64	200
SM 10 T	7,5 10 13	0,94 0,78 0,60	8 11 15	5,5	ABT 15	630 x 1090 x 1100	G ¾	62	295
SM 13 T	7,5 10 13	1,32 1,09 0,85	8 11 15	7,5	ABT 15	630 x 1090 x 1100		65	315
SM 16 T	7,5 10 13	1,62 1,37 1,09	8 11 15	9	ABT 15	630 x 1090 x 1100		66	315
SK 22 T	6	2,16	6	11	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	67	387
	7,5 10 13	2,02 1,69 1,33	8 11 15					66	
SK 25 T	6	2,69	6	15	ABT 25	750 x 1240 x 1260		68	395
	7,5 10 13	2,52 2,13 1,73	8 11 15					67	
ASK 28 T	6 7,5 10 13	3,17 2,86 2,40 1,93	6 8 11 15	15	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	65	580
ASK 34 T	6 7,5 10 13	3,87 3,51 3,00 2,50	6 8 11 15	18,5	ABT 40	800 x 1460 x 1530		67	600
ASK 40 T	6 7,5 10 13	4,45 4,06 3,52 2,94	6 8 11 15	22	ABT 40	800 x 1460 x 1530		69	620
ASD 35 T	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	705
ASD 40 T	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	ABT 60	1770 x 900 x 1530		66	750
ASD 50 T	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	ABT 60	1770 x 900 x 1530		66	790
ASD 60 T	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	ABT 60	1770 x 900 x 1530		69	845
BSD 65 T	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	1100
BSD 75 T	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	ABT 83	1990 x 1030 x 1700		70	1115
BSD 83 T	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	ABT 83	1990 x 1030 x 1700		71	1190

*) Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217: 2009, anexo C
**) Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Modelo	Presión máx. de servicio bar	Flujo volumétrico *) Unidad completa a sobrepr. de servicio m³/min	Sobrepr. máx. bar	Potencia nominal del motor kW	Modelo secador frigorífico kW	Dimensiones an x prof x al mm	Conexión de aire comprimido	Nivel de presión acústica **) dB(A)	Peso kg
CSD 90 T	6 7,5 8,5 10 12	9,61 8,85 8,45 7,60 6,63	6 7,5 8,5 10 12	45	ABT 132	2210 x 1100 x 1900	G 2	68 67 67 67 67	1540
CSD 110 T	6 7,5 8,5 10 12 15	11,40 10,65 10,17 9,30 8,20 7,05	6 7,5 8,5 10 12 15	55	ABT 132	2210 x 1100 x 1900		71 70 69 70 69 70	1610
CSD 130 T	6 7,5 8,5 10 12 15	14,70 12,90 12,00 11,10 9,95 8,26	6 7,5 8,5 10 12 15	75	ABT 132	2210 x 1100 x 1900		73 72 72 71 69 69	1800
CSDX 145 T	6 7,5 8,5 10 12	15,85 15,40 14,20 12,80 11,63	6 7,5 8,5 10 12	75	ABT 200	2520 x 1280 x 1950		72 72 72 71 71	2170
CSDX 175 T	6 7,5 8,5 10 12 15	19,50 18,10 16,70 15,50 13,85 12,10	6 7,5 8,5 10 12 15	90	ABT 200	2520 x 1280 x 1950		76 75 72 74 75 75	2310
DSD 145 T	7,5	14,00	9	75	ABT 250	2750 x 1730 x 2150	DN 65	69	3220
DSD 175 T	7,5 10	16,92 13,60	8,5 12	90	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		70	3630
DSD 205 T	7,5 10 13	21,00 16,59 13,06	8,5 12 15	110	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		72	3630
DSD 240 T	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		74	3700

Datos técnicos de los secadores integrados

Modelo	Pot. absorb. secador frigorífico kW	Punto de rocío °C	Agente frigorífico	Agente frigorífico Cantidad de llenado kg	Potencial efec. invernadero GWP	CO_2 equivalente t	Circuito hermético de frío
ABT 4	0,18	3	R-513A	0,17	629	0,11	sí
ABT 8	0,28	3	R-513A	0,24	629	0,15	sí
ABT 15	0,37	3	R-513A	0,39	629	0,25	sí
ABT 25	0,41	3	R-513A	0,62	629	0,39	sí
ABT 40	0,60	3	R-513A	0,41	629	0,26	–
ABT 60	0,80	3	R-513A	0,75	629	0,47	–
ABT 83	0,90	3	R-513A	1,20	629	0,75	–
ABT 132	1,30	3	R-513A	1,04	629	0,65	–
ABT 200	1,60	3	R-513A	1,10	629	0,69	–
ABT 250	1,80	3	R-513A	1,71	629	1,08	–

Serie SM – CSDX SFC

Compresores de tornillo modulares con SIGMA FREQUENCY CONTROL – hasta 90 kW

Modelo	Presión máx. de servicio bar	Flujo volumétrico *) Instalación completa a sobrepr. de servicio m³/min	Sobrepr. máx. bar	Potencia nominal del motor kW	Gama de presión mín. bar	Campo de revoluciones mín. – máx. rpm	Dimensiones an x prof x al mm	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica **) dB(A)	Peso kg
SM 13 SFC	7,5 10 13	0,39 – 1,40 0,40 - 1,19 0,42 - 0,95	8 11 15	7,5	± 0,1	1200 – 3766 1500 - 3884 2000 – 4025	630 x 790 x 1100	G ¾	67	250
SK 22 SFC	7,5 10 13	0,62 – 1,98 0,63 – 1,67 0,57 - 1,38	8 11 15	11	± 0,1	1200 - 3510 1500 - 3552 1800 - 3660	750 x 895 x 1260	G 1	67	329
SK 25 SFC	7,5 10 13	0,81 - 2,55 0,84 - 2,25 0,83 - 1,91	8 11 15	15	± 0,1	1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872	750 x 895 x 1260		68	337
ASK 34 SFC	7,5 10 13	0,94 - 3,60 0,80 - 3,14 0,88 - 2,70	8 11 15	18,5	± 0,1	1060 – 3691 1075 – 3752 1420 – 3865	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	68	530
ASK 40 SFC	7,5 10 13	0,94 - 4,19 0,80 - 3,71 0,88 - 3,17	8 11 15	22	± 0,1	900 – 3692 900 – 3741 1200 – 3870	800 x 1100 x 1530		70	550
ASD 35 SFC	7,5	0,88 - 4,00	8,5	18,5	± 0,1	767 - 3033	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	700
ASD 40 SFC	7,5	1,05 – 4,64	8,5	22	± 0,1	900 – 3563	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	755
ASD 50 SFC	7,5 10 13	1,07 – 5,27 1,00 – 4,58 0,93 – 3,82	8,5 13 13	25	± 0,1	750 – 3433 900 – 3550 900 – 3100	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	735
ASD 60 SFC	7,5 10 13	1,26 – 6,17 1,00 – 4,76 0,93 – 4,14	8,5 15 15	30	± 0,1	750 – 3330 900 – 3750 900 – 3366	1540 x 900 x 1530		70	795
BSD 75 SFC	7,5 10 13	1,54 -7,44 1,51 -6,51 1,16 -5,54	10 10 15	37	± 0,1	900 - 3933 900 - 3500 900 - 3719	1665 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1020
CSD 90 SFC	7,5 10	1,94 - 8,66 1,79 - 7,50	8,5 12	45	± 0,1	900 - 3522 1000 - 3600	1840 x 1100 x 1900	G 2	71 68	1370
CSD 110 SFC	7,5 10 13	2,29 - 10,48 1,90 - 9,14 1,58 - 7,79	8,5 12 15	55	± 0,1	900 - 3667 900 - 3730 900 - 3711	1840 x 1100 x 1900		70 69 70	1390
CSD 130 SFC	7,5 10 13	2,90 - 12,82 2,31 - 11,37 1,88 - 9,18	8,5 12 15	75	± 0,1	900 - 3610 900 - 3845 900 - 3750	1840 x 1100 x 1900		73 72 70	1420
CSDX 145 SFC	7,5	3,55 - 14,53	8,5	75	± 0,1	1000 - 3387	2100 x 1280 x 1950	G 2½	72	1700
CSDX 175 SFC	7,5 10	3,83 - 17,11 3,45 - 14,33	8,5 12	90	± 0,1	900 - 3497 1000 - 3500	2100 x 1280 x 1950		73 72	1870

*) Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217: 2009, anexo E

**) Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A).

Serie DSD – HSD SFC

Compresores de tornillo modulares con SIGMA FREQUENCY CONTROL – hasta 515 kW

Modelo	Presión máx. de servicio bar	Flujo volumétrico *) Instalación completa a sobrepr. de servicio m³/min	Sobrepr. máx. bar	Potencia nominal del motor kW	Gama de presión mín. bar	Campo de revoluciones mín. – máx. rpm	Dimensiones an x prof x al mm	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica **) dB(A)	Peso kg
DSD 145 SFC	7,5	3,67 - 15,73	8,5	75	± 0,1	450 - 1667	2690 x 1730 x 2150	DN 65	70	3190
DSD 175 SFC	7,5 10	3,67 - 18,43 3,50 – 15,60	10	90	± 0,1	450 - 1942 450 - 1700	2690 x 1730 x 2150		71	3330
DSD 205 SFC	7,5 10 13	4,45 - 21,22 4,20 - 18,30 4,97 - 15,16	10 10 15	110	± 0,1	450 - 1883 450 - 1645 650 - 1713	2690 x 1730 x 2150		73	3340
DSD 240 SFC	7,5 10 13	5,57 - 23,47 5,33 - 20,08 4,96 - 16,57	8,5 12 15	132	± 0,1	450 - 1673 550 - 1800 650 - 1877	2690 x 1730 x 2150		75	3670
DSDX 245 SFC	7,5 10 13	5,57 - 27,17 5,58 - 23,35 4,95 - 19,27	8,5 12 15	132	± 0,1	450 - 1933 550 - 2087 650 - 2149	2940 x 1910 x 2140	DN 80	75	4700
DSDX 305 SFC	7,5 10 13	6,85 - 33,03 5,35 - 28,46 5,18 - 24,01	8,5 12 15	160	± 0,1	450 - 1985 450 - 2052 550 - 2191	2940 x 1910 x 2140		76	4800
ESD 375 SFC	7,5 10 13	8,6 - 37,6 8,22 - 32,51 6,4 - 27,48	8,5 12 15	200	± 0,1	450 - 1850 550 - 1952 550 - 2037	3200 x 2030 x 2140	DN 100	76	5480
ESD 445 SFC	7,5 10 13	10,6 - 43,2 8,33 - 37,89 7,77 - 31,94	8,5 12 15	250	± 0,1	450 - 1710 450 - 1884 550 - 1960	3200 x 2030 x 2140		77	5660
FSD 475 SFC	7,5 10	10,6 - 49,87 9,93 - 44,08	8,5 12	250	± 0,1	450 - 1993 550 - 2197	3740 x 2145 x 2360	DN 150	79	6930
FSD 575 SFC	7,5 10 13	13,33 - 59,83 12,9 - 50,85 11,55 - 45	8,5 12 15	315	± 0,1	450 - 1870 550 - 2050 650 - 2257	3740 x 2145 x 2360	DN 150	80	7300
HSD 662 SFC	7,5 10	10,4 - 66,35 8,5 - 57,5	8,5 12	382	± 0,1	450 - 1710 450 - 1863	4370 x 2145 x 2350	DN 150	73	9100
HSD 782 SFC	7,5 10 13	11,90 - 77,80 10,00 - 65,50 8,00 - 55,78	8,5 12 15	410	± 0,1	450 - 1690 450 - 1723 450 - 1860	4370 x 2145 x 2350		74	9600
HSD 842 SFC	7,5 10 13	11,90 - 87,30 10,00 - 74,44 8,00 - 63,44	8 12 15	515	± 0,1	450 - 1813 450 - 1895 450 - 2045	4370 x 2145 x 2350		75	10100

Serie AIRCENTER SFC – DSD T SFC

Compresores de tornillo modulares con SIGMA FREQUENCY CONTROL y secador frigorífico – hasta 132 kW

Modelo	Presión máx. de servicio bar	Flujo volumétrico *) Instalación completa a sobrepr. de servicio m³/min	Sobrepr. máx. bar	Potencia nominal del motor kW	Campo de revoluciones mín. – máx. rpm	Modelo secador frigorífico	Dimensiones an x prof x al mm	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica **) dB(A)	Peso kg
AIRCENTER 13 SFC	7,5 10 13	0,39 – 1,40 0,40 - 1,19 0,42 - 0,95	8 11 15	7,5	1200 - 3766 1500 - 3884 2000 - 4025	ABT 15	630 x 1220 x 1720	G ¾	67	450
AIRCENTER 22 SFC	7,5 10 13	0,62 - 1,99 0,63 - 1,68 0,57 - 1,38	8 11 15	11	1200 - 3510 1500 - 3552 1800 - 3660	ABT 25	750 x 1370 x 1880	G 1	67	596
AIRCENTER 25 SFC	7,5 10 13	0,81 - 2,57 0,84 - 2,27 0,83 - 1,91	8 11 15	15	1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872	ABT 25	750 x 1370 x 1880	G 1	68	604
SM 13 T SFC	7,5 10 13	0,39 – 1,40 0,40 - 1,19 0,42 - 0,95	8 11 15	7,5	1200 - 3766 1500 - 3884 2000 - 4025	ABT 15	630 x 1090 x 1100	G ¾	67	325
SK 22 T SFC	7,5 10 13	0,62 - 1,99 0,63 - 1,68 0,57 - 1,38	8 11 15	11	1200 - 3510 1500 - 3652 1800 - 3660	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	67	404
SK 25 T SFC	7,5 10 13	0,81 - 2,57 0,84 - 2,27 0,83 - 1,91	8 11 15	15	1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	68	412
ASK 34 T SFC	7,5 10 13	0,94 - 3,60 0,80 - 3,14 0,88 - 2,70	8 11 15	18,5	1060 - 3691 1075 – 3752 1420 – 3865	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	68	625
ASK 40 T SFC	7,5 10 13	0,94 - 4,19 0,80 - 3,71 0,88 - 3,18	8 11 15	22	800 - 3672 900 - 3741 1200 – 3870	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	70	645
ASD 35 T SFC	7,5	0,88 - 4,00	8,5	18,5	767 - 3033	ABT 60	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	795
ASD 40 T SFC	7,5	1,05 – 4,64	8,5	22	900 -3563	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	850
ASD 50 T SFC	7,5 10 13	1,07 – 5,27 1,00 – 4,58 0,93 – 3,82	8,5 13 13	25	750 -3433 900 -3550 900 -3100	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	830
ASD 60 T SFC	7,5 10 13	1,26 – 6,17 1,00 – 4,76 0,93 – 4,14	8,5 15 15	30	750 -3330 900 -3750 900 -3366	ABT 60	1850 x 900 x 1530		70	890
BSD 75 T SFC	7,5 10 13	1,54 - 7,40 1,51 - 6,51 1,16 - 5,54	10 10 15	37	900 - 3933 900 - 3500 900 - 3719	ABT 83	2080 x 1005 x 1700	G 1 ½	72	1200
CSD 90 T SFC	7,5 10	1,94 - 8,66 1,79 - 7,50	8,5 12	45	900 - 3522 1000 - 3600	ABT 132	2260 x 1100 x 1900	G 2	71 68	1570
CSD 110 T SFC	7,5 10 13	2,29 - 10,48 1,90 - 9,14 1,58 - 7,79	8,5 12 15	55	900 - 3667 900 - 3730 900 - 3711	ABT 132	2260 x 1100 x 1900		70 69 70	1590
CSD 130 T SFC	7,5 10 13	2,90 - 12,82 2,31 - 11,37 1,88 - 9,18	8,5 12 15	75	900 - 3610 900 - 3845 900 - 3750	ABT 132	2260 x 1100 x 1900		73 72 70	1620

*) Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217: 2009, anexo E
**) Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Modelo	Presión máx. de servicio bar	Flujo volumétrico *) Instalación completa a sobrepr. de servicio m³/min	Sobrepr. máx. bar	Potencia nominal del motor kW	Campo de revoluciones mín.– máx. rpm	Modelo secador frigorífico	Dimensiones an x prof x al mm	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica **) dB(A)	Peso kg
CSDX 145 T SFC	7,5	3,55 - 14,53	8,5	75	1000 - 3387	ABT 200	2520 x 1280 x 1950		72	1980
CSDX 175 T SFC	7,5 10	3,83 - 17,11 3,45 - 14,33	8,5 12	90	900 - 3497 1000 - 3500	ABT 200	2520 x 1280 x 1950		73 72	2150
DSD 145 T SFC	7,5	3,67 - 15,73	8,5	75	450 - 1667	ABT 250	2990 x 1730 x 2150	DN 65	70	3470
DSD 175 T SFC	7,5 10	3,67 - 18,43 3,50 – 15,60	10	90	450 - 1942 450 - 1700	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		71	3610
DSD 205 T SFC	7,5 10 13	4,45 - 21,22 4,20 - 18,30 4,97 - 15,16	10 10 15	110	450 - 1883 450 - 1645	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		73	3620
DSD 240 T SFC	7,5 10 13	5,57 - 23,47 5,33 - 20,08 4,96 - 16,57	8,5 12 15	132	450 - 1673 550 - 1800 650 - 1877	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		75	3950

Datos técnicos de los secadores integrados

Modelo	Pot. absorb. secador frigorífico kW	Punto de rocío °C	Agente frigorífico	Agente frigorífico Cantidad de llenado kg	Potencial efec. invernadero GWP	CO_2 equivalente t	Circuito hermético de frío
ABT 4	0,18	3	R-513A	0,17	629	0,11	sí
ABT 8	0,28	3	R-513A	0,24	629	0,15	sí
ABT 15	0,37	3	R-513A	0,39	629	0,25	sí
ABT 25	0,41	3	R-513A	0,62	629	0,39	sí
ABT 40	0,60	3	R-513A	0,41	629	0,26	–
ABT 60	0,80	3	R-513A	0,75	629	0,47	–
ABT 83	0,90	3	R-513A	1,20	629	0,75	–
ABT 132	1,30	3	R-513A	1,04	629	0,65	–
ABT 200	1,60	3	R-513A	1,10	629	0,69	–
ABT 250	1,80	3	R-513A	1,71	629	1,08	–